



我国粮食产后节约减损取得新成效

近年来,全国粮食和物资储备部门认真学习贯彻习近平总书记关于节粮减损的重要指示精神,落实党中央、国务院决策部署,立足职能,多措并举、系统发力,推动粮食产后节约减损不断取得新成效。

党的二十届三中全会《决定》对健全粮食和食物节约共分人,对健全粮食和食物节约机制作出重要部署,中共中央办公厅、国务院办公厅印印发《粮食节约和反食品浪费行动动方案》,对深入推进粮食节约减损作出具体安排。通过持续努力和全民参与,推动节约粮食、反对浪费在全社会蔚然成风。

节粮减损制度体系日益 完善

推进粮食产后节约减损, 要充分运用法治手段,在刚性 约束和宣传引导两个层面双管 齐下。

2021 年 4 月,《粮食流通管理条例》修订施行,对能食物、运输、加工等经营、对能存的减损作出规范。2024 年 6 月 1 日,《中华人民共和国粮食安全保障法》"专,标志着全链条粮食节约。不会,标志着全链条粮食节约减,标志着全链条粮食节约减,不会、甘肃加快推进立法进程,制修订地方粮食可以,提进程条例等,强化粮食节约减损责任落实。

"十四五"以来,国家粮

农户储粮减损效果更加 明显

近年来,国家有关部门通 过投资补助方式, 因地制宜 引导农民在田间地头、房前 屋后搭建科学储粮装具和设 施,做到离地通风降水,有效 降低农户储粮损失。农户储粮 损失率已降至约3%,较10年 前下降了5个百分点。出台推 动解决东北地区"地趴粮"问 题的具体措施,拍摄制作"农 户储粮•专家说"系列科普视 频 12 期,加强节粮减损技术 培训和服务,农户科学储粮意 识不断提升、条件不断改善。 河北深入开展科学储粮"百 社""百户"行活动,开展科 学储粮技术培训和推广。陕西、 西藏安排财政资金支持农户科 学储粮,进一步改善农户储粮

国家粮食和物资储备局深 入推进优质粮食工程,在全国 建成一批粮食产后服务中心, 基本实现产粮大县粮食产后服 务全覆盖。面对连阴雨、暴风 雪等不利天气,粮食产后服务 中心及时提供清理、干燥、收 储等服务,有效发挥助农减损 增收的重要作用。

调查数据显示,2024年 这些粮食产后服务中心共清理 粮食约 6900 万吨、烘干粮食 约 4000 万吨,减少粮食损失 300 多万吨。安徽、湖南、福 建等地改进烘干技术、加大装 备购置补贴力度等,提升产后 服务质效。

粮食储存减损降耗更加 有效

近年来,国家粮食和物资储备局深入实施粮食绿色仓储提升行动,推进高标准粮仓建设和现有仓房升级改造,粮仓气密、隔热等关键性能进一步提升。各地因地制宜推广应用绿色储粮技术,在首批59家粮食仓储企业开展绿色储粮标标集成应用。

国家粮食和物资储备局有 关负责人表示,目前,全国犯 行表示,目前,全国犯 行。这一个"四合一"(粮情检测、 机械通风、环流熏蒸、谷物、 和,全国具备低温准低温流 后,全国具备低温准低温度 后,应等达到 2.2 亿吨,应用 气调储粮技术仓容 6700 多万 吨,控温、气调等绿色储粮技 术应用比例不断提高。

据调查,我国粮库储粮周期内综合损失率控制在1%以内,主要是水分杂质减量等自然损耗,因保管不善造成的储粮损失已经基本消除。

技术支撑节粮减损更加 有力

深入推进产后节粮减损, 离不开科技创新的"硬核支 撑"。国家粮食和物资储备局 聚焦扎实推动科技创新和产业 创新深度融合,大力加强科技 创新平台建设, 国家级科研平 台"粮食储运国家工程研究中 心"针对粮食清理、干燥、储 藏等环节突出问题, 大力开展 技术攻关, 推动产学研融合创 新。粮食产后领域科技创新平 台基地开展粮食节约减损技术 研发和应用。有关科研机构研 发粮食高效装卸技术及配套装 置等,减少进出仓作业损耗, 促进安全储粮。

山东、广西聚焦储粮减损

关键技术,开展课题研究和装备研发。中粮科工研发新型绿色储粮技术,通过高效、多维控温手段,实现"整仓低温储粮",在零熏蒸、降能耗的同时有效保持储粮品质。

围绕粮食节约减损、绿色 优储、适度加工等,国家粮食 和物资储备局制修订了一批重 要标准。印发实施《高标准粮 仓建设标准》,提出仓房建筑、 储粮工艺、信息化系统等具体 技术要求,促进仓储设施硬件 向更高水平整体跃升。

推进节粮减损,涉及田间到餐桌全链条、各环节,需到餐桌全链条、各环节,需同到社会各界的大力支持和共同同,将聚焦重点环节和关键领域,将续抓实粮食储存减损工作,持续强化科技支撑和标准引领,持续加大科普宣传力度,推动粮食产后节约减损走深走实。

新质生产力赋能食品产业高质量发展大会在北京举办

由"一带一路"生态农业与食品安全论坛秘书处主办的"新质生产力赋能食品产业高质量发展大会"16日下午在北京举办。

本次大会以"新质生产力 推动食品产业高质量发展"为 主题,旨在共同探讨新质生产 力在食品产业中的实践路径与 发展前景。

大会开幕式上,国家市场 监督管理总局食品安全抽检监 测司副司长张峰指出,新质生 产力正通过智慧监管与技术赋 能为食品安全治理提供新机 遇。未来将从建设智慧平台、 完善标准体系、推动协同创新 及加强基层监管四方面着手, 构建高水平治理体系。

着眼未来食品产业的发展趋势,中国工程院院士任发政认为,智能制造技术可以实现生产过程的精准控制和全程可追溯;大数据分析可以更好地了解消费者的营养需求;先进检测技术可以为食品安全和营养评价提供更准确可靠的数据

支持。这些技术的融合创新, 正在重塑食品产业体系,推动 产业向更高水平发展。

会上,与会嘉宾围绕质量 支撑、全链条监管与检验检测 技术三大主题展开深入研讨。 会议形成共识,推动食品产业 高质量发展需强化三大支撑: 一是夯实质量基础设施,完善 标准与质量控制体系;二是构建全链条智慧监管体系,利用AI、数字溯源等技术实现从事后处置向事前预警转变;三是推动检验检测技术从保障安全向导航健康延伸,服务健康中国建设。